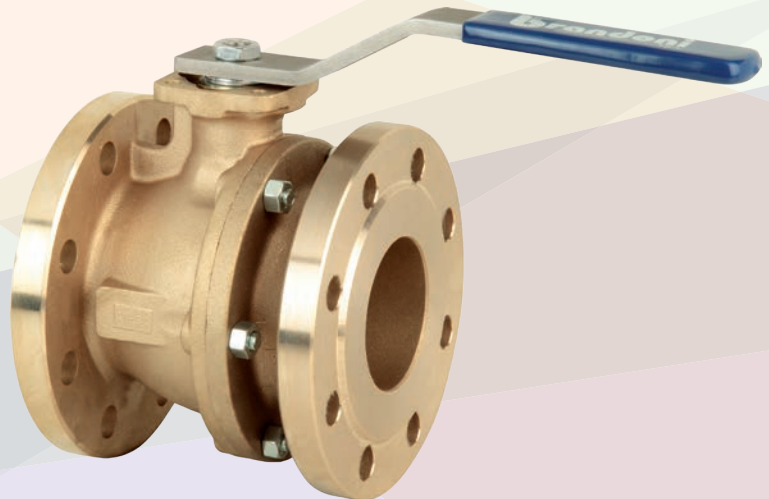


Serie B2.7



Válvula de bola embridada en bronce-aluminio
Flanged aluminium/bronze ball valve

DOWNLOAD
DATASHEET



b-Smart, Be-Brandoni



www.brandonivalves.it

brandoni
VALVES

Válvula de bola embridada en bronce-aluminio / Flanged aluminium/bronze ball valve

Las válvulas de la serie B2.7 son válvulas de corte de bola tipo split-body con cuerpo en bronce y bola flotante, están fabricadas de acuerdo a las normas de producto más relevantes, de acuerdo con los sistemas de gestión de calidad EN ISO 9001.

La serie está disponible en las versiones:

- B2** > con distancia entre bridas según EN 558-1 y paso total
- R2** > con distancia según ANSI B16.10 #150 serie corta y paso reducido
- S2** > con distancia según ANSI B16.10#150 serie corta y paso total

Adecuadas para aplicaciones navales, agua de mar y agua salada, calefacción y climatización (HVAC), calefacciones centrales, tratamiento y distribución de agua, aplicaciones industriales y agrícolas, gas, aire comprimido, aceites e hidrocarburos. (Asegúrese de la elección correcta del modelo correspondiente)

VALIDA: para instalación en línea y como final de línea, para servicios que requieren operaciones frecuentes. La brida integrada, según ISO 5211 permite la facilidad de montaje de una amplia gama de actuadores. Las válvulas de la serie B2 son de paso total y recto lo que minimiza las turbulencias y la pérdida de carga.

No son válidas: para vapor, o para la parcialización y regulación de caudal.

Accesorios

- Extensión para aislamiento térmico
- Cuadradillo para sistemas de agua
- Extensión de eje para sistemas de agua
- Kit brida ISO 5211
- Kit palanca de maniobra bloqueable
- Kit interruptor final de Carrera Abierto/Cerrado

Accionamientos

- Actuadores neumáticos de simple y doble efecto
- Bajo pedido: caja finales de Carrera, posicionadores
- Actuadores eléctricos
- Reductor manual
- Reductor manual con volante de cadena

Certificaciones / Certifications



Conforme a la Directiva 2014/68/UE (ex 97/23/CE PED)

Normas de construcción y pruebas (equivalencias):

- Bridas: EN 1092 ISO 7005, ANSI B16.5 #150
- Diseño: EN 1983, EN12516 ISO 5211
- Marcado: EN19
- Pruebas: Al 100% según EN 12266 cat. A (ISO 5208 cat. A)

Series B2.7 valves are split-body-type, shut-off ball valves in aluminium/bronze and floating ball, manufactured in accordance with the relevant product standards and quality management of ISO 9001.

This series is available also:

- B2** > with face to face, in accordance with EN 558-1 full bore
- R2** > with face to face, in accordance with ANSI B16.10#150 short pattern reduced bore
- S2** > with face to face, in accordance with ANSI B16.10#150 short pattern full bore

Suitable for naval, Offshore and seawater applications, heating and conditioning (HVAC), district heating, distribution and treatment of water, industrial applications, agricultural and chemical applications, for compressed air processing, oils and hydrocarbons.

(Please ensure the choice of the corresponding item)

YES: for installation in-line and end of line, for services with frequent acting, the integrated ISO 5211 support allows the installation of a wide range of actuators.

The B2 range of ball valves of full and straight bores, reduce turbulences and minimize head loss.

NO: for steam, for choking and regulation of the flow.

Accessories

- Stem extension for thermal insulation
- Square cap for water main system connection
- Stem extension
- Kit lockable operation lever
- Kit limit switches for ON/OFF position indicator
- KIT ISO 5211 flange

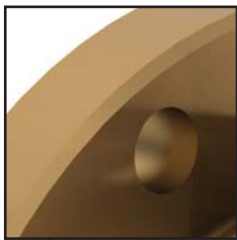
Actuators

- Double acting and single acting pneumatic actuators
- On request: limit switches, position indicator
- Electric actuators
- Gear boxes
- Chain driven operated gear boxes

In conformity with directive 2014/68/UE (ex 97/23/CE PED)

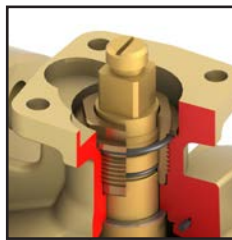
Design and testing standards (correspondences) :

- Flanges: EN 1092 ISO 7005, ANSI B16.5 #150*
- Design: EN 1983, EN12516, ISO 5211*
- Marking: EN19*
- Testing: 100% testing in accordance with EN 12266 cat. A (ISO 5208 cat. A)*



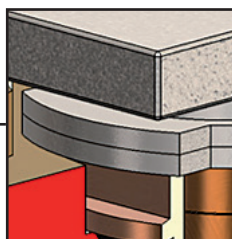
Distancia entre caras según EN558/1 o ANSI B16.5 Clase 150 short pattern para todos los DN .

Face to face, in accordance with EN558/1 or ANSI B16.5 class 150 short pattern for all DN (diameters).



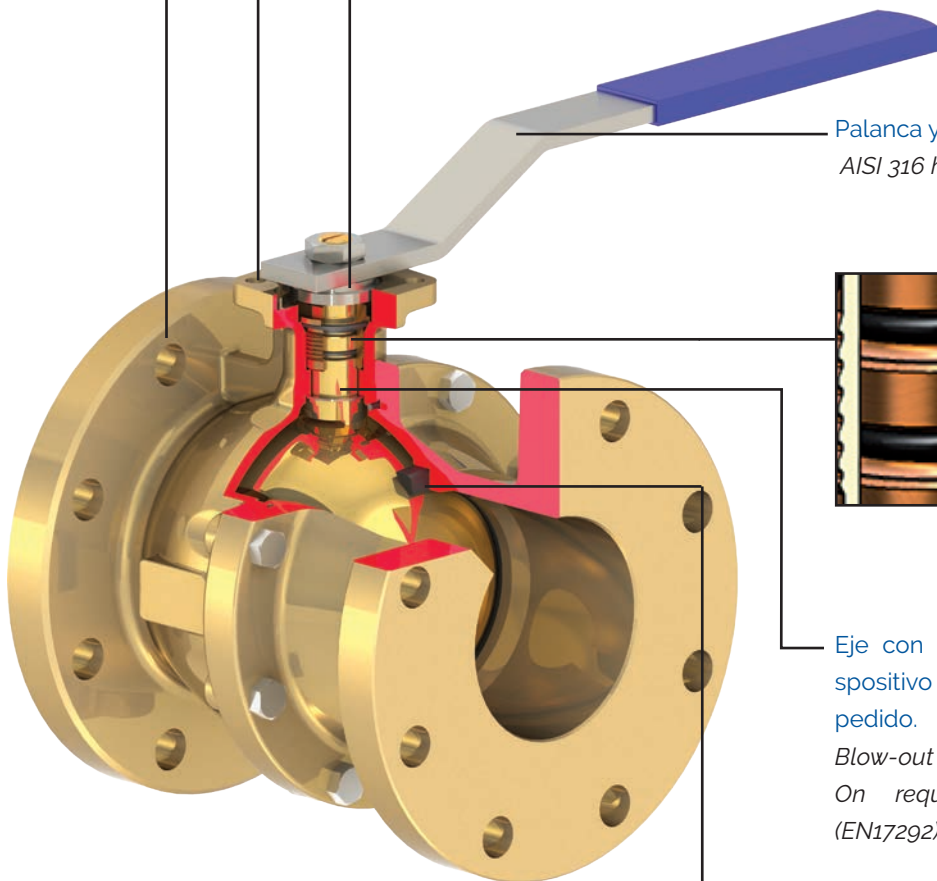
Brida integrada de acuerdo a ISO 5211.

Integrated flange, in accordance with ISO 5211.



Girando una placa 90° es posible bloquear la palanca en posición abierta o cerrada.

Removing and repositioning of the plate at 90° allows locking of the lever in ON-OFF position.



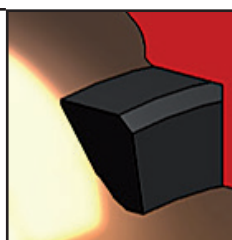
Palanca y tornillería en AISI 316
AISI 316 handle, nuts and bolts



La doble junta tórica en el vástago y el casquillo metálico garantizan el cierre dinámico incluso en las condiciones más duras.

The dynamic seal of the stem is guaranteed by a double O-ring, even in severe working conditions.

Eje con diseño anti expulsión. Dispositivo antiestático (EN17292) bajo pedido.
Blow-out proof stem.
On request antistatic device (EN17292)

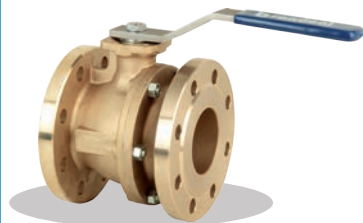


Asiento de la bola en PTFE reforzado, ante variaciones de temperatura el par de maniobra se mantiene constante.

Seat of ball in reinforced PTFE, as temperature changes, the torque remains constant.

Distancia entre caras / Face to face EN 558/1 - 14 *

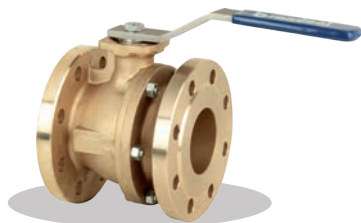
Distancia entre caras / Face to face ANSI B16.10#150 -
paso total / full bore**



B2.722

Cuerpo: Bronce-aluminio
Bola: AISI 316
Eje: AISI 316
O-ring: FKM
Temp: de -10 a +150°C

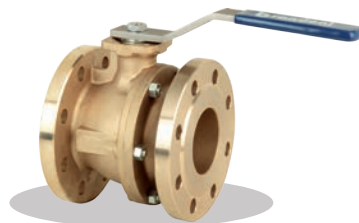
Body: Aluminium-bronze
Ball: AISI 316
Stem: AISI 316
O-ring: FKM
Temp: -10 +150°C



B2.777

Cuerpo: Bronce-aluminio
Bola: Bronce-aluminio
Eje: Bronce-aluminio
O-ring: FKM
Temp: de -10 a +150°C

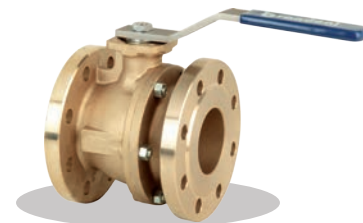
Body: Aluminium-bronze
Ball: Aluminium-bronze
Stem: Aluminium-bronze
O-ring: FKM
Temp: -10 +150°C



S2.722

Cuerpo: Bronce-aluminio
Bola: AISI 316
Eje: AISI 316
O-ring: FKM
Temp: de -10 a +150°C

Body: Aluminium-bronze
Ball: AISI 316
Stem: AISI 316
O-ring: FKM
Temp: -10 +150°C

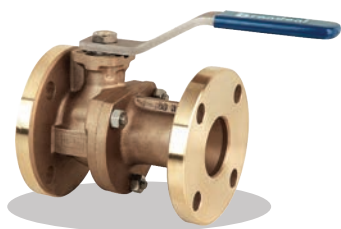


S2.777

Cuerpo: Bronce-aluminio
Bola: Bronce-aluminio
Eje: Bronce-aluminio
O-ring: FKM
Temp: de -10 a +150°C

Body: Aluminium-bronze
Ball: Aluminium-bronze
Stem: Aluminium-bronze
O-ring: FKM
Temp: -10 +150°C

Distancia entre caras / Face to face
ANSI B16.10#150 - paso reducido /
reduced bore**



R2.777

Cuerpo: Bronce-aluminio
Bola: Bronce-aluminio
Eje: Bronce-aluminio
O-ring: FKM
Temp: de -10 a +150°C

Body: Aluminium-bronze
Ball: Aluminium-bronze
Stem: Aluminium-bronze
O-ring: FKM
Temp: -10 +150°C

*Bridas: PN16, ANSI 150
*Flanges: PN 16, ANSI 150

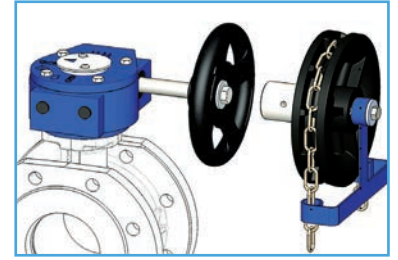
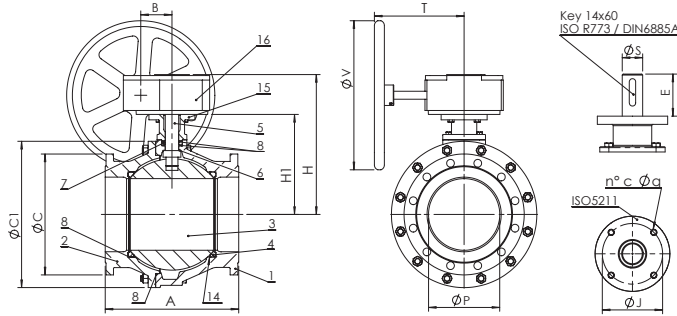
**Bridas: ANSI 150
**Flanges: ANSI 150

Accionamiento y accesorios / Actuators and accessories



B2.7-S2.7 + RM

Reductor manual
Gear box



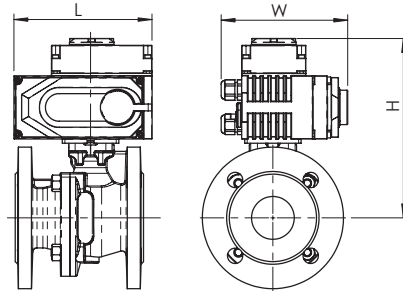
KCAT Kit volante de cadena Chain driver kit

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
B2/S2 + RM	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0250	RM.0750	RM.0750	RM.1200	RM.1200
L	130	130	130	130	130	130	130	130	130	180	180	205	256
U	77	77	77	77	77	77	77	77	77	104	104	124	101
H	112,5	114	121	126	140,5	149	157	180	194,5	243	260,5	310	448
W	225	225	225	225	225	225	225	225	225	338	338	345	464
G	170	170	170	170	170	170	170	170	170	260	260	260	360
V	150	150	150	150	150	150	150	150	150	300	300	300	500
Peso / Weight Kg	6,9	7,6	8,5	10,1	11,8	13,3	14,8	19,8	22,8	38,3	48,8	105,3	192,3



B2.7-S2.7 + AOX

Actuadores eléctricos
Electric actuators

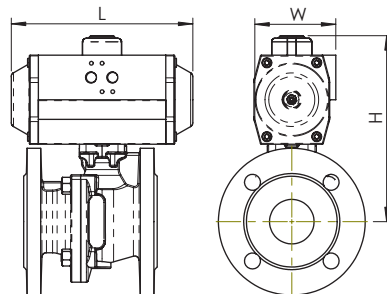


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
B2/S2 + AOX	003	003	003	003	005	005	008	015	015	030	040	100
L	123	123	123	123	160	160	160	189	189	268	268	268
H	164	165	172	177	200	208	216	247	262	329	347	394
W	100	100	100	100	121	121	121	145	145	225	225	225
Peso / Weight Kg	4,7	5,4	6,3	7,9	11,1	12,6	14,1	20,1	23,1	41,4	52,3	107,5



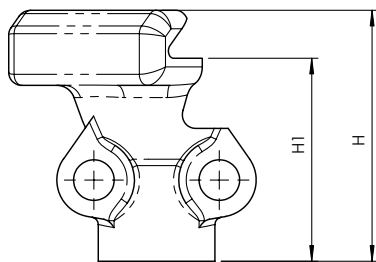
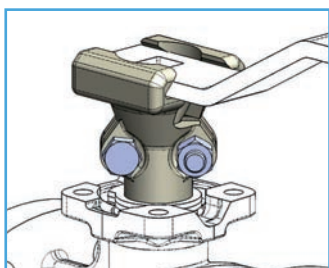
B2.7-S2.7 + AP

Actuadores neumáticos
Pneumatic actuator



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
B2/S2 + AP DE - DA	AP2	AP2	AP2	AP2	AP3	AP3	AP3	AP4	AP4	AP5	AP5,5	AP8	AP10
L	155	155	155	155	213	213	213	276	276	366	388	563	750
H	153,5	155	162	167	199	207	215	263	278	350	389	530	720
W	73	73	73	73	85	85	85	110	110	140	160	215	290
Peso / Weight Kg	4,02	4,72	5,62	7,22	10,04	11,54	13,04	20,6	23,6	38,1	52,44	129,6	257
B2/S2 + AP SE - SPRING RETURN	AP3S	AP3S	AP3,5S	AP3,5S	AP3,5S	AP3,5S	AP4S	AP4,5S	AP5,5S	AP6S	AP8S	AP10S	-
L	213	213	236	236	236	236	276	310	388	468	563	750	-
H	210,5	212	229	234	259	267	290	350	399	455	543	575	-
W	85	85	98	98	98	98	110	128	160	175	215	290	-
Peso / Weight Kg	5,7	6,4	8,5	10,1	11,8	13,3	16,7	25,17	35,59	51,86	83,32	194	-

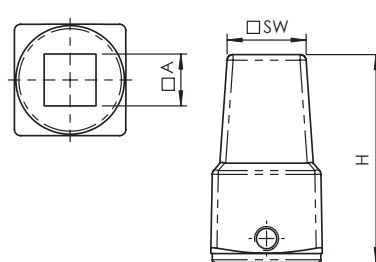
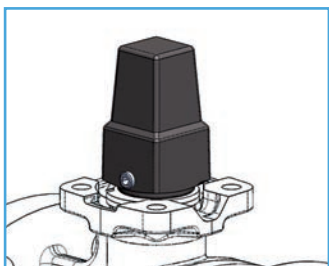
Accionamiento y accesorios / Actuators and accessories



DN	25-32-40-50-65	80-100-125-150
H	68	68
H1	55	55

KITB2

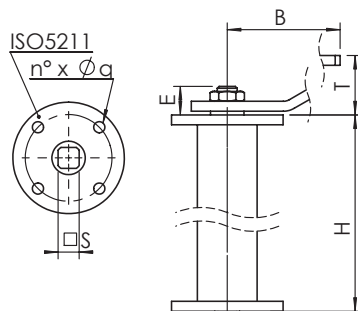
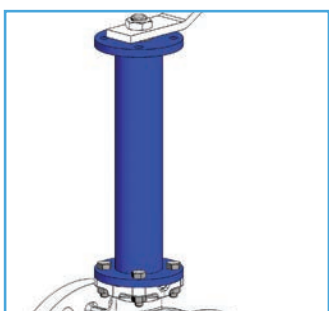
Extensión de eje para aislamiento térmico / Stem extension for thermal insulation



DN	40-50-65	80-100	125-150
SW	26	26	26
A	14	17	22
H	69	69	71

KCAPB2

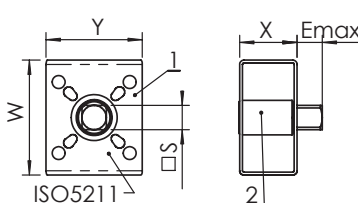
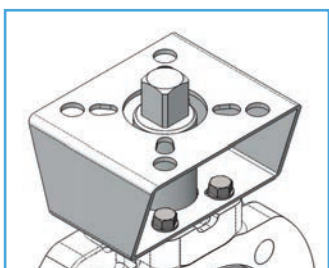
Cuadrado / Square cap for water main system connection



DN	40	50	65	80	100	125	150
H	250-500-800-1000						
T	48	48	48	48	48	59	59
B	230	230	230	280	360	450	560
ISO 5211	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
J	50	50	50	70	70	102	102
n° x Ø q	4x7	4x7	4x7	4x9	4x9	4x11	4x11
E	22	22	22	23	23	27	27
S	14	14	14	17	17	22	22

KPRB

Extensión de eje para sistemas de agua / Stem extension for water main system connection

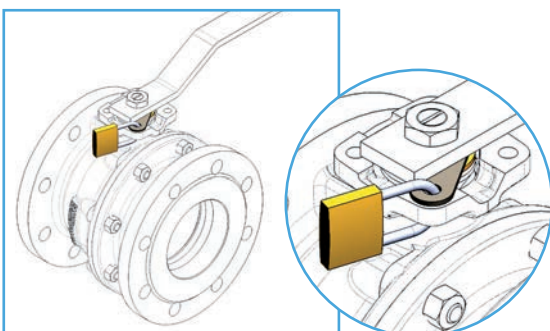


- 1) Brida / Bracket
- 2) Casquillo / Joint

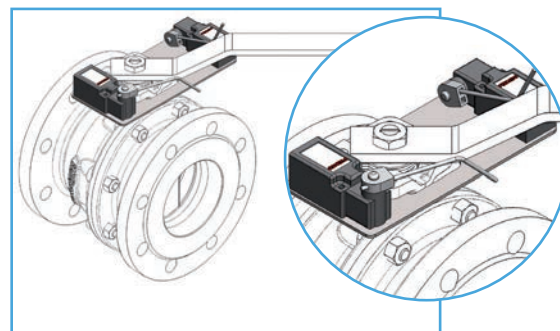
DN	15-20	25-32	40-50-65	80	100	125	150
ISO 5211'	F04-05-07	F04-05-07	F05-07	F10-12	F10-12	F10-12	F10-12-14
S x E	14 x 14	17 x 17	17 x 17	22 x 22	27 X 27	27 X 27	36 X 36
S1 x E1''	11 x 11	11 x 11	-	-	-	-	-
Conexion de valvula Drilling valve side	F03-04	F03-04	F05-07	F07-10	F07-10	F07-10	F10-12-14
X	40	40	50	60	60	60	80
Y	70	70	70	120	120	120	140
W	80	80	100	120	120	120	160

KISO.B2

Kit brida ISO 5211 / Kit ISO 5211 flange

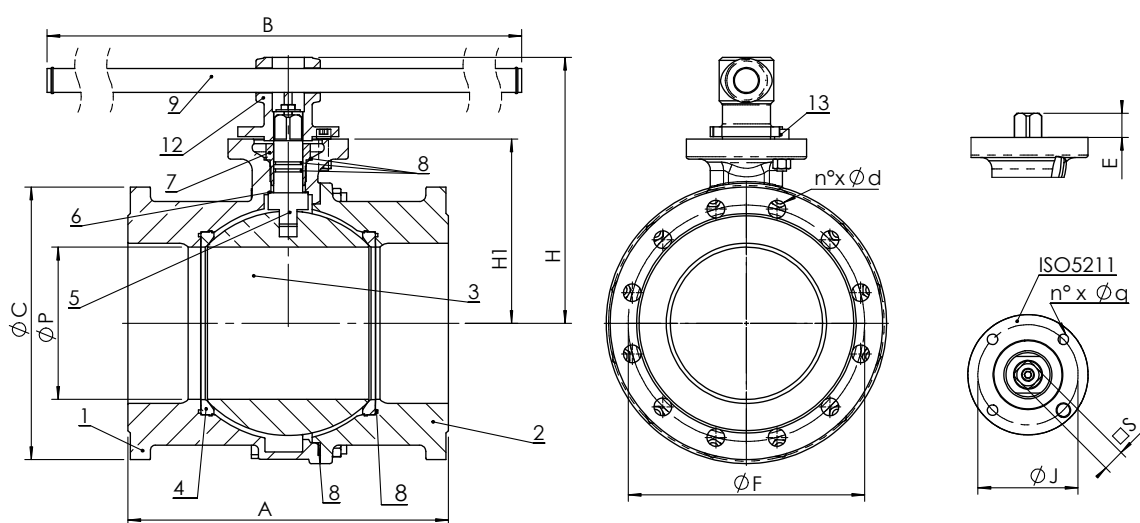
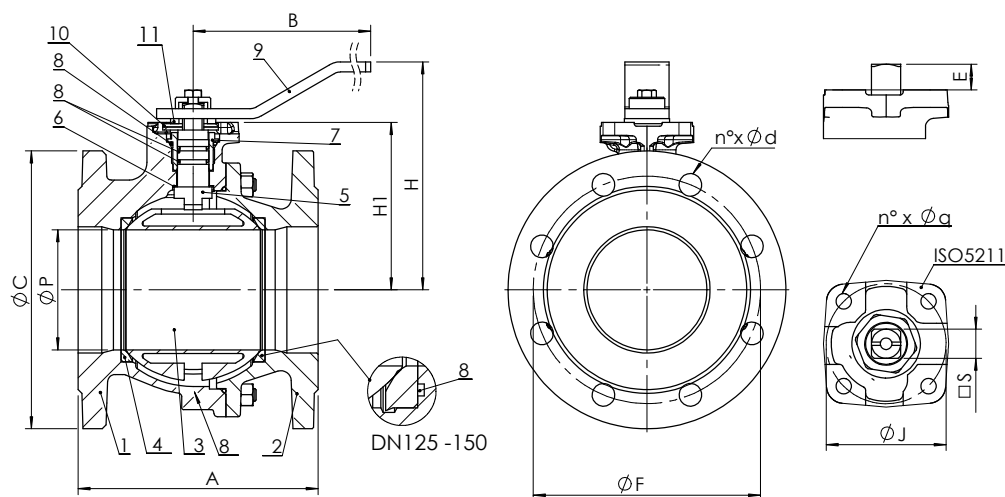


Kit palanca bloqueable
Kit lockable operation lever



KFC

Kit interruptores fin de Carrera mecánicos ON/OFF
Kit limit switches for ON/OFF position indicator



B2.7 - Dimensiones (mm) / Dimensions (mm)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
P		15	20	25	32	40	50	63	76	95	120	145	190	240
A	EN 558/1 - 14 (ex DIN 3202 F4)	115	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210	-	-
A	EN 558/1 - 14 (ex DIN 3202 F5)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	450
H		84	84	96	101	125	135	143	165	180	225	243	320	-
H1		50,5	52	59	64	78,5	87	95	118	132,5	165	182,5	230	355
B		160	160	170	170	230	230	230	280	360	520	520	1000	101
ISO 5211		F04	F04	F04	F04	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F12	F12
J		42	42	42	42	50	50	50	70	70	102	102	125	125
n° x Øq		4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 13	4 x 13
E		9,5	9,5	11	11	13,5	13,5	13,5	15	15	21	21	27	92
S		□ 9	□ 9	□ 11	□ 11	□ 14	□ 14	□ 14	□ 17	□ 17	□ 22	□ 22	□ 27	Φ 45

Dimensiones bridas EN 1092 PN16 - Flanges dimensions EN 1092 PN16

C		95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
F		65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
n° x Fd		4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	12 x 22	12 x 26

Dimensiones bridas ANSI B16.5#150 - Flanges dimensions ANSI B16.5#150

C		88,9	98,6	108	117,3	127	152,4	177,8	190,5	228,6	254	279,4	-	-
F		60,5	69,9	79,2	88,9	98,6	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,5	298,5	362
n° x Ød		4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 26

B2.7 - Peso (kg) / Weight (kg)

B2.777		2,4	3,0	4,0	4,9	6,3	9,4	13,6	17,7	23,3	34,9	45,6	93,0	105,0
B2.722		2,4	3,0	4,0	5,7	8,1	10,0	14,0	18,1	25,2	36,9	47,8	120,0	131,0

B2.7 - Par de maniobra (Nm) / Operating torque (Nm)

Nm		15	15	18	18	18	20	40	70	100	180	250	600	2000
----	--	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	------

N.B. Con el fin de seleccionar el actuador adecuado, recomendamos multiplicar el par de maniobra por el coeficiente de seguridad K=1,5
 N.B.: In order to choose the right actuator, we recommend multiplying the operating torque figure by a safety coefficient, K=1.5

B2.7 - Taladrado / Drilling

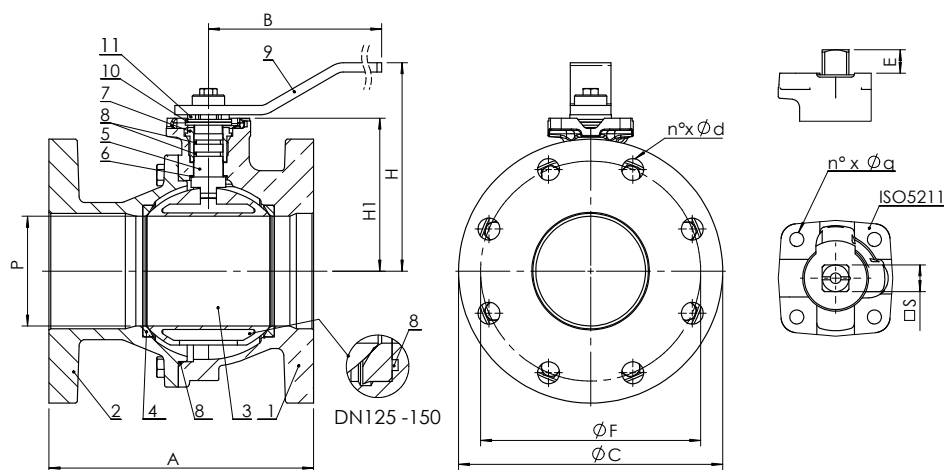
Artículo/item	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
B2.7...16CV Dim. Bridas de acuerdo a PN 16 EN1092/3 <i>Dimensions of flanges according to PN 16 EN1092/3</i>	Taladrado PN 16 EN1092/1 <i>Drilling PN 16 EN1092/1</i>	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std
	Taladrado PN 10 EN1092/1 <i>Drilling PN 10 EN1092/1</i>	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	opt	opt
	Taladrado PN 6 EN1092/1 <i>Drilling PN 6 EN1092/1</i>	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt (1)	opt	opt
	Taladrado PN 25 EN1092/1 <i>Drilling PN 25 EN1092/1</i>	=	=	=	=	=	=	opt	=	no	no	no	no	no
B2.7...A1CV Dim. Bridas de acuerdo a ANSI B16.5#150 <i>Dimensions of flanges according to ANSI B16.5#150</i>	Taladrado ANSI B16.5 #150 <i>Drilling ANSI B16.5 #150</i>	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std	std	-	-

std: standard / opt: opcional bajo pedido / =: igual a PN16

std: standard / opt: option on request / =: same as PN16

(1) Agujero roscado / Threaded hole

S2.7



S2.7 - Dimensiones (mm) / Dimensions (mm)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
P		15	20	25	32	40	50	63	76	95	145
A	ANSI B16.10 #150.Short Pattern	108	117	127	140	165	178	190	203	229	267
H		84	84	96	101	125	135	143	165	180	243
H1		50,5	52	59	64	78,5	87	95	118	132,5	182,5
B		160	160	170	170	230	230	230	280	360	520
ISO 5211		F04	F04	F04	F04	F05	F05	F05	F07	F07	F10
J		42	42	42	42	50	50	50	70	70	102
n° x Øq		4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11
E		9,5	9,5	11	11	13,5	13,5	13,5	15	15	21
S		□ 9	□ 9	□ 11	□ 11	□ 14	□ 14	□ 14	□ 17	□ 17	□ 22

Dimensiones bridas ANSI B16.5#150 - Flanges dimensions ANSI B16.10#150

		15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
C		88,9	98,6	108	117,3	127	152,4	177,8	190,5	228,6	279,4
F		60,5	69,9	79,2	88,9	98,6	120,7	139,7	152,4	190,5	241,5
n° x Ød		4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22

S2.7 - Peso (kg) / Weight (kg)

	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
S2.777	2,1	2,7	4,1	4,9	7,1	9,8	13,9	18	25,7	47,2
S2.722	2,4	3,1	4,7	5,72	8,1	11,3	16	20,8	29,5	56,8

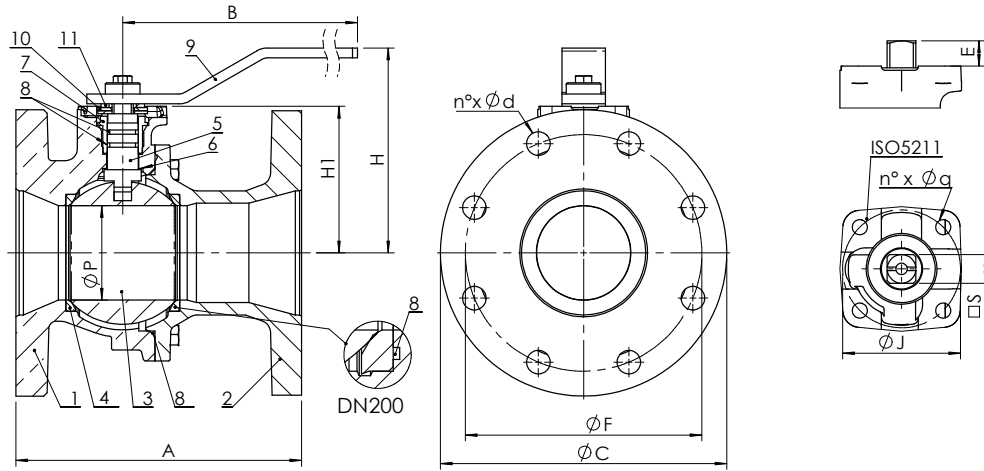
S2.7 - Par de maniobra (Nm) / Operating torque (Nm)

Nm	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
	15	15	18	18	18	20	40	70	100	250

N.B. Con el fin de seleccionar el actuador adecuado, recomendamos multiplicar el par de maniobra por el coeficiente de seguridad K=1,5

N.B.: In order to choose the right actuator, we recommend multiplying the operating torque figure by a safety coefficient, K=1.5

R2.7



R2.7 - Dimensiones (mm) / Dimensions (mm)

DN		50	80	100	150	200
P		40	50	76	95	145
A	ANSI B16.10 #150.Short Pattern	178	203	229	267	292
H		125	135	165	180	243
H1		78,5	87	118	132,5	182,5
B		230	230	280	360	520
ISO 5211		F05	F05	F07	F07	F10
J		50	50	70	70	102
n° x Fq		4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11
E		17,5	17,5	20	20	21
S		□ 14	□ 14	□ 17	□ 17	□ 22
Dimensiones bridas ANSI B16.5#150 - Flanges dimensions ANSI B16.10#150						
C		152,4	190,5	228,6	279,4	349,2
F		120,7	152,4	190,5	241,5	298,5
n° x Ød		4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22

R2.7 - Peso (kg) / Weight (kg)

R2.777		8,5	14,0	22,4	31,8	66,2
--------	--	-----	------	------	------	------

R2.7 - Par de maniobra (Nm) / Operating torque (Nm)

Nm		18	20	70	100	250
----	--	----	----	----	-----	-----

N.B. Con el fin de seleccionar el actuador adecuado, recomendamos multiplicar el par de maniobra por el coeficiente de seguridad K=1,5

N.B.: In order to choose the right actuator, we recommend multiplying the operating torque figure by a safety coefficient, K=1.5

Materiales / Materials

	Componente / Component	Material / Material	
		B2.722 / S2.722	B2.777 / S2.777/R2.777
1	Cuerpo/Body	Bronce Aluminio / Aluminum Bronze C95800 ASTM B148	
2	Brida/Flange	Bronce Aluminio / Aluminum Bronze C95800 ASTM B148	
3	Bola DN15-50/ Ball DN15-50	Acero inox / Stainless steel AISI316	Bronce Aluminio / Alu bronze CuAl10Ni5Fe5
	Bola DN65-250/ Ball DN65-250	Acero inox / Stainless steel AISI316	Bronce Aluminio / Alu bronze C95800 ASTM B148
4	Sede Bola/ Ball seat	PTFE + Carbone / Carbon reinforced PTFE	PTFE + Carbone / Carbon reinforced PTFE
5	Eje/Stem	Acero inox / Stainless steel AISI316	Bronce Aluminio / Alu bronze CuAl10Ni5Fe4
6	Anillo antifricción/Sliding Ring	PTFE	
7	Tuerca/Ring nut	Acero inox / Stainless steel AISI316	Bronce Aluminio / Alu bronze CuAl10Ni5Fe4
8	O Ring	FKM (Viton®)	
9	Palanca/Handle	Acero inox AISI316 + funda plastica / Stainless steel AISI316 + plastic sleeve	
10	Tope de palanca / Stop plate	Acero inox AISI316 / Stainless steel AISI316	
11	Anillo elástico/Spring washer	Acero inox AISI316 / Stainless steel AISI316	
12	SopORTE palanca / Handle support (DN200)	Bronce Aluminio / Aluminum Bronze C95800 ASTM B148	
13	Tope palanca / Handle stop (DN200)	Acero inox AISI316 / Stainless steel AISI316	
14	Anillo antiestraccion/Retaing ring (DN250)	Acero inox / Stainless steel AISI302	
15	SopORTE para reductor/Gear box bearing (DN250)	Bronce Aluminio / Aluminium bronze CuAl10Ni5Fe5	
16	Reductor manual / Gear box (DN250)	-	
	Tornillería/Nuts and bolts	Acero inox AISI316 / Stainless steel AISI316	

Presión máxima / Maximum pressure

Tipo fluido * Fluids *	Montaje Mounting	
	ENTRE BRIDAS BETWEEN FLANGES	FINAL LINEA END OF LINE
Gases peligrosos G1 Hazardous gases G1	NO	NO
Líquidos peligrosos L1 Hazardous liquids L1	16 bar DN15-200 10 bar DN250	10 bar
Gases no peligrosos G2 Non hazardous gases G2	16 bar DN15-200 10 bar DN250	10 bar
Líquidos no peligrosos G2 Non hazardous liquids G2	16 bar	10 bar
Agua** Water**	16 bar	16 bar

* gases, líquidos peligrosos según 2014/68/EU e 1272/2008 (CLP)

** Para el suministro, distribución y descarga de agua (PED 2014/68/EU 1.1.2b)

* hazardous gas, liquids acc. 2014/68/EU e 1272/2008 (CLP)

** For supply, distribution and discharge of water (PED 2014/68/EU 1.1.2b)

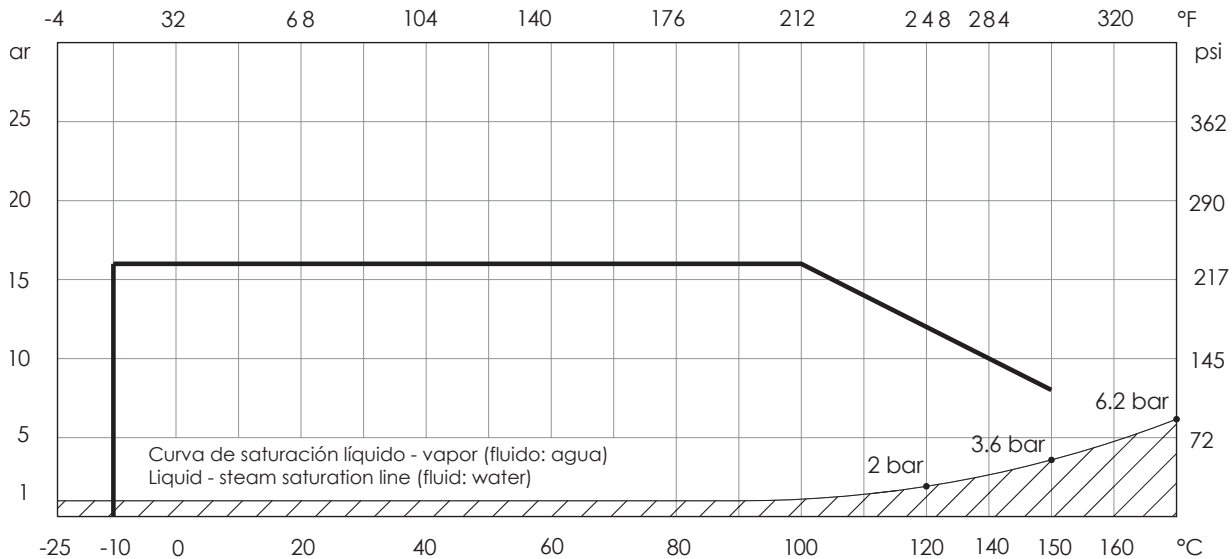
Temperatura / Temperature

Temperatura Temperature	min °C	max °C - Max °C	
		continuo continuous	pico peak
FKM (Viton®)	-10	150	170

Atención: La presión máxima de servicio disminuye con el aumento de la temperatura, ver diagrama "Presión/Temperatura"

NB: the maximum working pressure decreases while the temperature increases; please refer to "pressure/temperature" chart

Diagrama Presión/Temperatura - Pressure/temperature chart



NO VALIDA PARA VAPOR. NO utilizar en condiciones de temperatura y presión por debajo de la curva de saturación líquido-vapor (área rallada)
RANGE NOT SUITABLE FOR STEAM. DO NOT use when temperature and pressure are below the liquid-steam saturation line (hatched area)



Perdida de carga Fluido: agua (1m H₂O = 0,098bar) - Head loss Fluid: water (1m H₂O = 0,098bar)

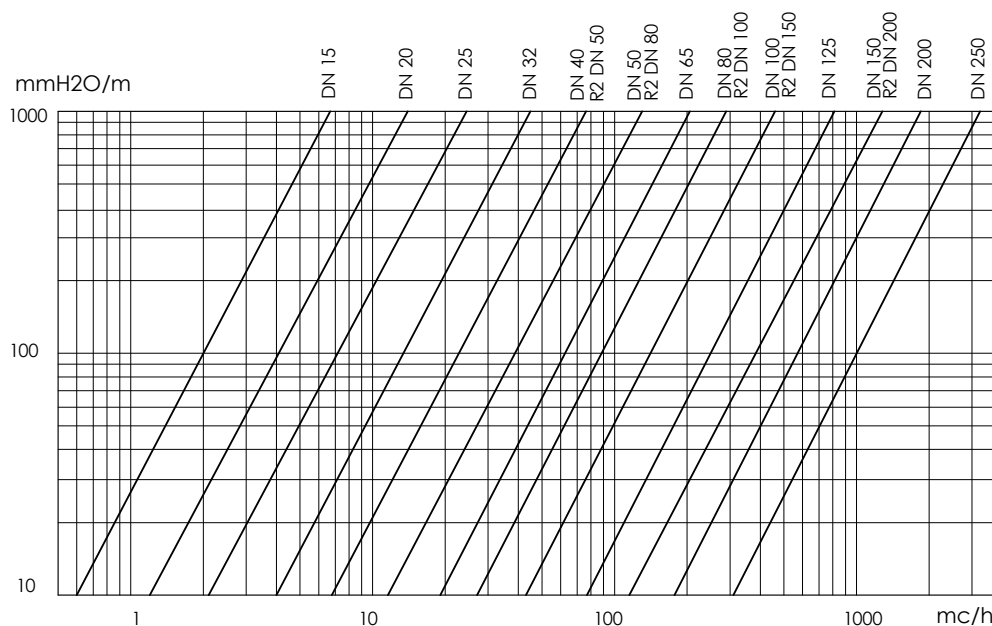


Tabla Kv - DN / Kv - DN chart

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Kv	B2-S2	mc/h	22,3	47,7	83,5	150,4	255	435	672	947	1'508	2'633	4'261	5'957	10'510
Kv	R2	mc/h						255		435	947		1'508	4'261	

Instrucciones y recomendaciones para la serie B1 - B2.1 - B2.3/7

ALMACENAMIENTO

- Conservar en ambiente cerrado y seco.
- Durante el almacenamiento la válvula debe estar completamente abierta para evitar daños en los asientos.

MANTENIMIENTO

- Para una mayor seguridad en el cierre, se aconseja sustituir las juntas O-ring de goma al menos cada 24 meses y los asientos de PTFE cada 48 meses. La periodicidad del mantenimiento depende del tipo de uso.
- Limpiar periódicamente la superficie de la válvula, evitando en lo posible la acumulación de polvo.

RECOMENDACIONES

Antes de realizar trabajos de mantenimiento o desmontaje: Asegurarse de que la tubería, el fluido y la válvula se han enfriado, Que la presión ha bajado y que las tuberías están vacías en caso de líquidos tóxicos, corrosivos, inflamables o cáusticos. Temperaturas superiores a 50°C y por debajo de 0°C pueden causar daños a las personas.

INSTALACION

- Manejar con cuidado. La válvula debe ser instalada en posición abierta o cerrada.
- Coloque la válvula entre las bridas de la tubería e inserte las juntas entre la válvula y las contra bridas. Asegúrese de que las juntas estén colocadas correctamente. La distancia entre las contra bridas debe ser igual a la longitud de la válvula. No utilice los tornillos de la brida para acercar el tubo. Los tornillos deben apretarse en cruz.
- Las bridas no deben ser soldadas a la tubería después de instalar la válvula.
- El golpe de ariete puede causar daños y roturas. Inclinaciones, torsiones y desalineamientos de la tubería pueden causar tensiones en la válvula una vez instalada. Recomendamos para evitar estos efectos la instalación de juntas elásticas que puedan mitigar estos efectos.
- Durante el calentamiento de una temperatura ambiente a una temperatura de servicio elevada, el fluido contenido entre el cuerpo y la bola (válvula abierta) o en el paso de la bola (válvula cerrada) se expande y puede dañar la bola y los asientos, recomendamos efectuar maniobras de apertura y cierre intermedias durante el calentamiento (ejemplo a 40°C/60°C/...).
- A temperaturas inferiores a 0°C el fluido contenido entre el cuerpo y la bola puede congelarse y causar daños irreparables. Si la válvula está expuesta a estas condiciones, se recomienda aislar la válvula
- Se recomienda maniobrar periódicamente la válvula de bola para evitar el depósito de materiales entre la bola y los asientos.

Instructions and Recommendations for series B1 - B2.1 - B2.3/7

STORING

- Keep in a dry and closed place.
- While stored, the valve must be fully open to avoid damage to the seats.

MAINTENANCE

- It is recommended that the rubber O-rings be replaced at least every 24 months, and the PTFE seats, at least every 48 months. The period of replacement depends on the use of the valve.
- Clean the surface of the valve periodically, in order to prevent the accumulation of dust.

RECOMMENDATIONS

Before carrying out maintenance, or dismantling the valve, be sure that the pipes, valves and liquids have cooled down, that the pressure has decreased and that the lines and pipes have been drained in case of toxic, corrosive, inflammable or caustic liquids. Temperatures above 50°C and below 0°C might cause damage to people.

INSTALLATION

- Handle with care. The valve must be installed in either the ON or OFF position.
- Place the valve between the flanges of the pipe and install the seal between the pipe and valve flanges. Check the correct position of the seals.
- The distance between the counter flanges should be equal to the valve's face to face distance. Do not use bolts of the counter flanges to bring the piping close to the valve. The bolts should be cross tightened.
- Do not weld the flanges to the piping after installing the valve.
- Water hammers might cause damage and ruptures. Inclinations, torsions and misalignments of the piping may subject the installed valve to excessive stresses. It is recommended that elastic joints be used in order to reduce such effects as much as possible.
- While heating from room temperature to the high operating temperature, the liquid located between the body and ball (valve open), or located in the bore of the ball (valve closed) tends to expand and may damage the ball and the seats; it is recommended that the valve be opened and closed at intermediate temperatures during the heating process (for example, at 40°C /60°C/...). Valves with equalization hole on ball available (option).
Special valves with drain plugs are available for this application.
- At sub-zero temperatures, the liquid between the body and ball may freeze, causing irreparable damage. If the valve is exposed to such conditions, insulation of the valve is recommended.
- It is recommended that the valve be operated periodically, to prevent the build-up of materials on the ball and the seats, particularly in the presence of limestone.

ELIMINACION

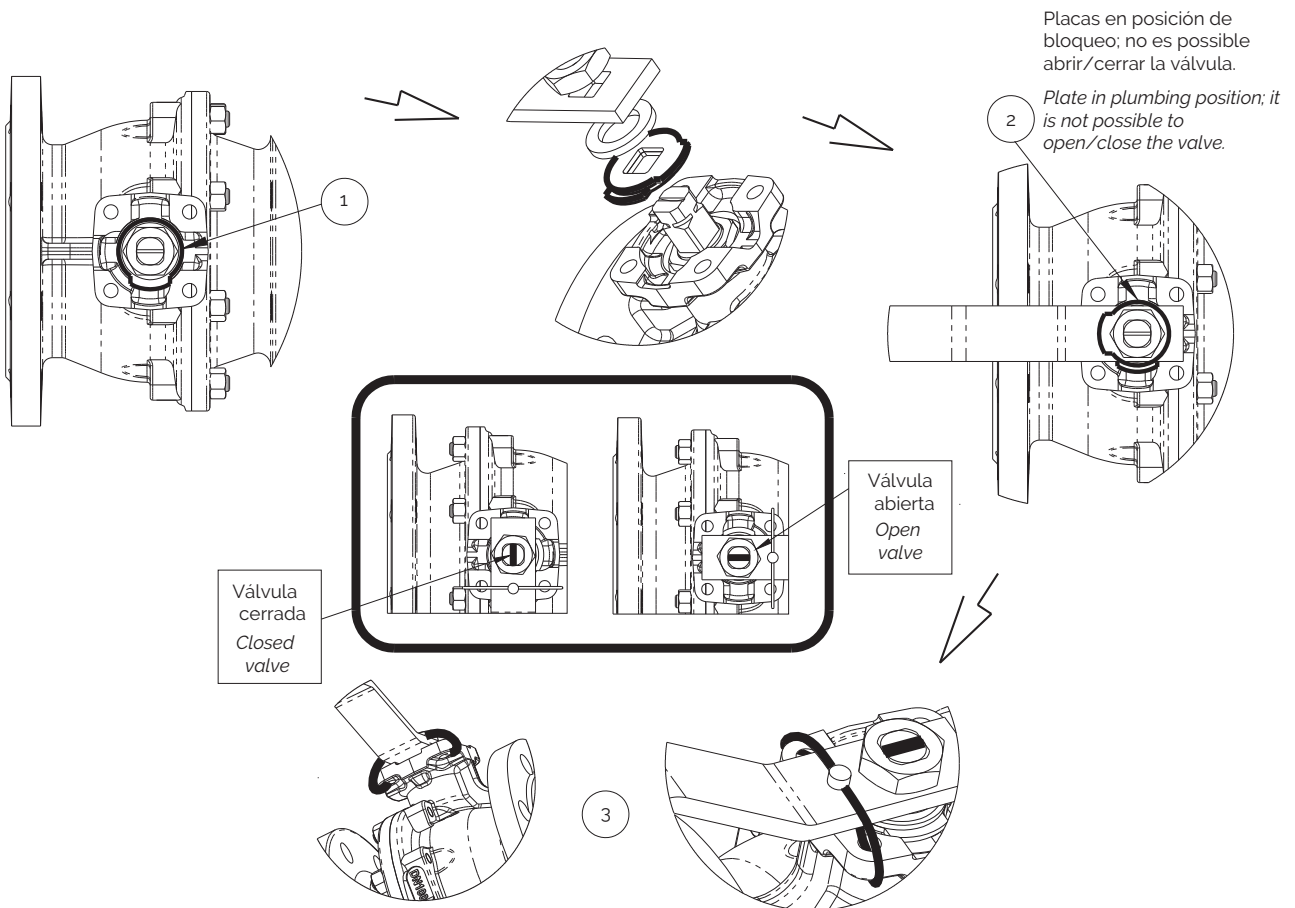
Para válvulas que trabajan con fluido peligrosos (tóxicos, corrosivos,...), si hay una posibilidad de residuo restante en la válvula, tomar las precauciones necesarias de seguridad y llevar a cabo la operación de limpieza requerida. El personal a cargo debe estar formado y equipado con dispositivos de protección adecuados.

Antes de su eliminación, desmontar la válvula y dividir los componentes en función del tipo de material. Consulte las hojas de producto para más información. Iniciar el reciclaje de los materiales de la siguiente manera (por ejemplo. Metales) o eliminación, de acuerdo con la legislación local vigente y en consideración con el medio ambiente.

DISPOSAL

For valve operating with hazardous media (toxic, corrosive...), if there is a possibility of residue remaining in the valve, take due safety precaution and carry out required cleaning operation. Personnel in charge must be trained and equipped with appropriate protection devices.

Prior to disposal, disassemble the valve and separate the component according to various materials. Please refer to product literature for more information. Forward sorted material to recycling (e.g. metallic materials) or disposal, according to local and currently valid legislation and under consideration of the environment.



Los datos y las características de este catálogo son puramente indicativos. Brandoni S.p.A. Se reserva el derecho de modificar una o más características de las válvulas sin previo aviso. Para obtener mayor información www.brandonivalves.it.

Brandoni SpA reserves the right to make changes in design and/or construction of the products at any time without prior notice. For further information, please refer to www.brandonivalves.it