

Serie 20E900

Valvola a saracinesca a cuneo gommato Corpo piatto DN 350-1000
Soft seated gate valve Flat body DN 350-1000



b-Smart, Be-Brandoni



brandoni
VALVES

www.brandonivalves.com

Valvola a saracinesca a cuneo gommato corpo piatto DN 350-1000 / *Soft seated gate valve flat body DN 350-1000*

Le valvole serie 20E900 sono valvole di intercettazione a saracinesca a cuneo gommato, con corpo in ghisa sferoidale, realizzate in accordo alle normative di prodotto rilevanti ed al sistema di gestione della qualità EN ISO 9001 e disponibili con scartamento ridotto (corpo piatto). Sono adatte per riscaldamento e condizionamento (HVAC), trattamento e distribuzione dell'acqua.

(Fatta salva la scelta corretta dell'articolo in base all'applicazione)

Non sono idonee: per vapore, per parzializzazione e regolazione della portata. Non adatte per fluidi contenenti oli e idrocarburi.

The valves in series 20E900 are soft seated gate valves, made of ductile iron, manufactured in accordance with severe product norms and relevant norms, and in conformity to EN ISO 9001; they are available with reduced Face to Face dimension (flat body). These valves are suitable for heating and conditioning (HVAC), water treatment and water distribution.

(Please ensure the choice of the corresponding item)

NO: *for steam, for chocking and regulation of the flow. Not suitable for fluids containing oils and hydrocarbons.*

Certificazioni / *Certifications*



Conformi alla direttiva 2014/68/UE (ex 97/23/CE PED)

In conformity with directive 2014/68/UE (ex 97/23/CE PED)

Norme costruttive e di collaudo (equivalenti):

Scartamento: EN558/1 ISO5752

Flange: EN1092 ISO 7005

Design: EN1171, EN12516, EN12570

Marcatura: EN19

Collaudo: testate al 100% EN 12266 cat. A (ISO 5208 cat. A)

Design and testing norms (correspondences):

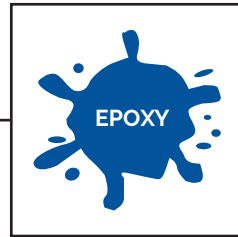
Face-to-face: EN558/1 ISO5752

Flanges: EN1092 ISO 7005

Design: EN1171, EN12516, EN12570

Marking: EN19

Testing: 100% testing in accordance with EN 12266 cat. A (ISO 5208 cat. A)



Verniciatura a polvere interna ed esterna con smalto epossidico, spessore minimo 250 μm .

Internal and external epoxy coating, minimum thickness 250 μm .

Cuneo completamente rivestito in EPDM.

Con foro passante per evitare ristagni d'acqua.

Soft seat fully coated with EPDM.

With trough step hole, to prevent stagnant water.

Passaggio pieno e completamente libero.

Completely free and full bore.

EPDM

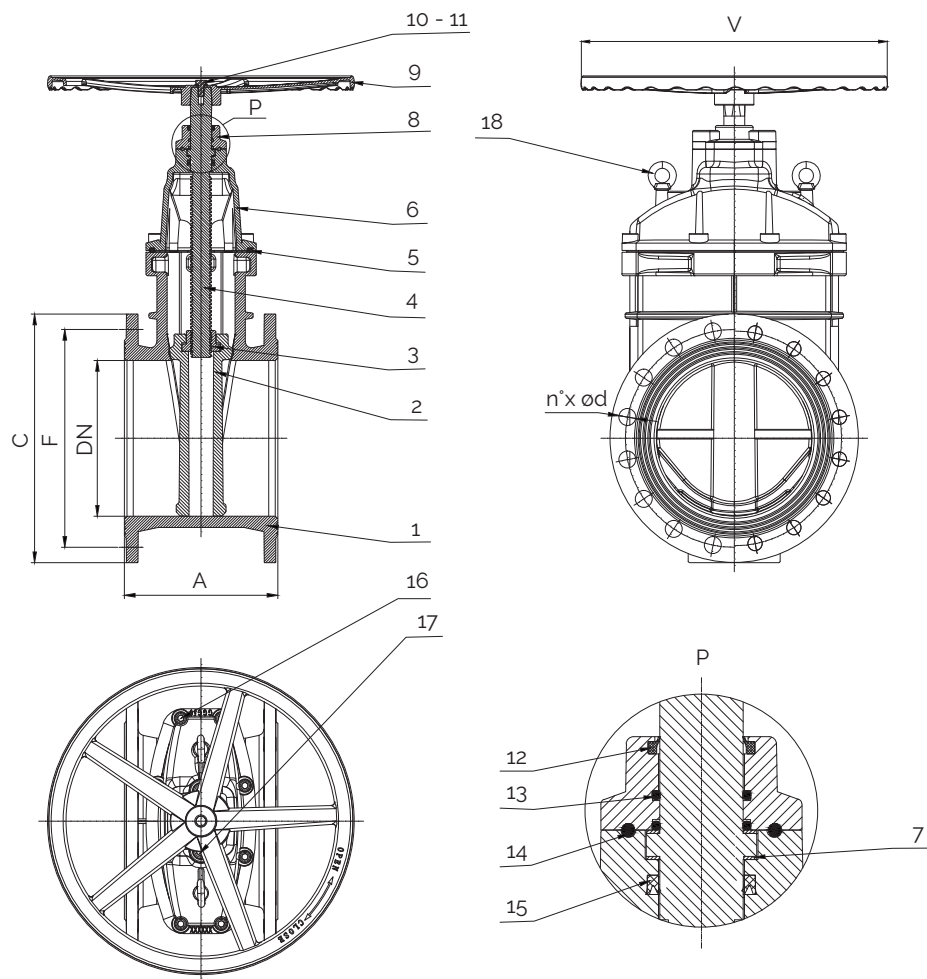


20E900

Corpo: ghisa sferoidale
 Cuneo gommato: ghisa sferoidale + EPDM
 Asta: AISI 420
 Temp: da 0 a +80°C

Body: cast iron
 Soft seat: cast iron + EPDM
 Stem: AISI 420
 Temp: 0 +80°C

DN 350 - 600



Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)

DN		350	400	450	500	600
A	EN558/114	290	310	330	350	390
V		500	500	500	650	650
Flange Flanges	EN1092-2	PN 10 PN 16	PN 10 PN 16	PN 10 PN 16	PN 10 PN 16	PN 10 PN 16
C		520	580	640	715	840
F		460 470	515 525	565 585	620 650	725 770
n° x ød		16x23 16x28	16x28 16x31	20x80 20x31	20x28 20x34	20x31 20x37

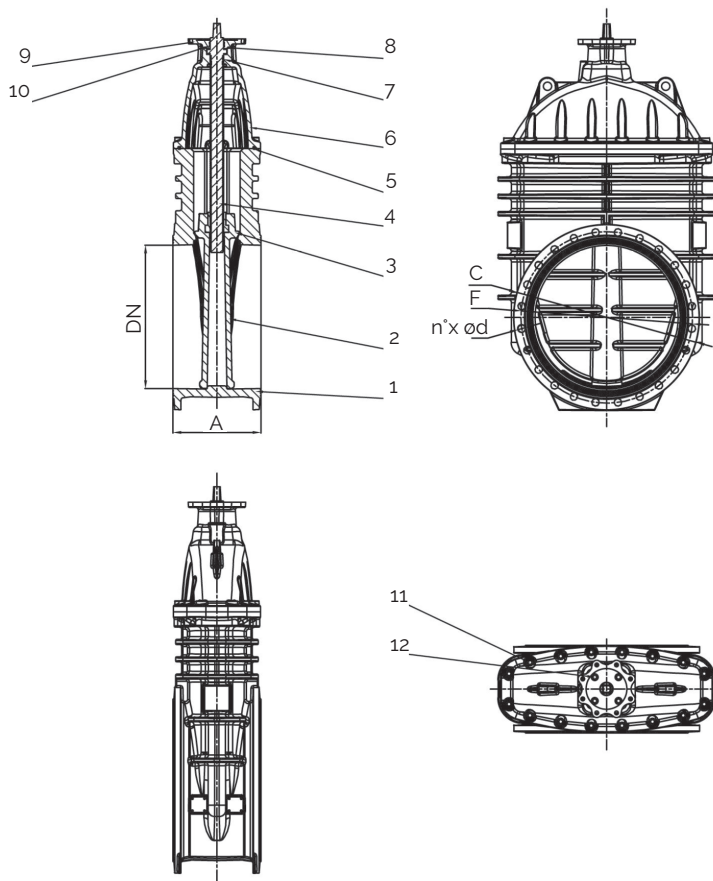
Peso (kg) / Weight (kg)

20E900	170,6	205,2	299,8	383,8	649,6
--------	-------	-------	-------	-------	-------

Materiali / Materials

	Componente - Component	Materiale - Material		
1	Corpo - Body	Ghisa sferoidale - <i>Ductile iron</i>	EN GJS500-7	EN 1563
2	Disco - Disc	Ghisa sferoidale - <i>Ductile iron</i> + EPDM	EN GJS500-7 + EPDM	EN 1563
3	Madrevite - Stem nut	Ottone - <i>Brass</i>	BS1400	
4	Asta - Stem	Acciaio inox - <i>Stainless steel</i>	SS420	EN 1088-1
5	Guarnizione cappello - Bonnet Gasket	NBR		EN 681-1
6	Cappello - Bonnet	Ghisa sferoidale - <i>Ductile iron</i>	EN GJS500-7	EN 1563
7	Thrust Washer	Ottone / AISI 304 - <i>Brass / AISI 304</i>	BS1400 / AISI 304	EN 1088-1
8	Boccola di tenuta - Gland	Ghisa sferoidale - <i>Ductile iron</i>	EN GJS500-7	EN 1563
9	Volantino - Hand wheel	Ghisa sferoidale - <i>Ductile iron</i>	EN GJS500-7	EN 1563
10	Bulloneria - Bolts	Acciaio al carbonio - <i>Carbon steel</i>	C45E/1045	EN 10083-2
11	Rosetta - Washers	Acciaio al carbonio - <i>Carbon steel</i>	C45E/1045	EN 10083-2
12	Parapolvere - Dust ring	NBR		EN 681-1
13	O-ring	NBR		EN 681-1
14	O-ring	NBR		EN 681-1
15	Guarnizione - Sealing ring	NBR		EN 681-1
16	Bulloneria - Bolts	Acciaio al carbonio - <i>Carbon steel</i>	C45E/1045	EN 10083-2
17	Bulloneria - Bolts	Acciaio al carbonio - <i>Carbon steel</i>	C45E/1045	EN 10083-2
18	Ganci - Lifting Eybolts	Acciaio al carbonio - <i>Carbon steel</i>	C45E/1045	EN 10083-2

DN 700 - 1000 bareshaft



Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)

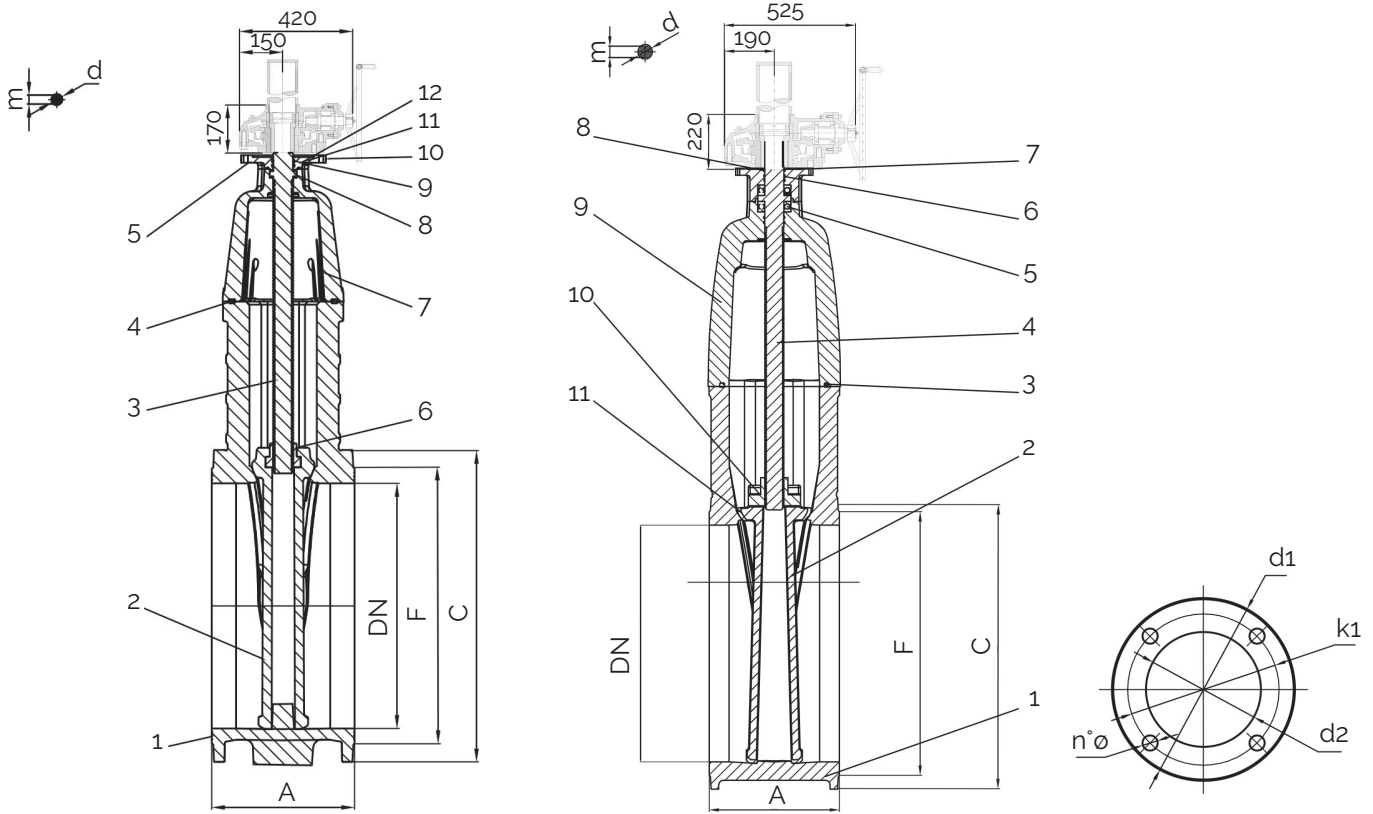
DN		700		800		900		1000	
A	EN558/1.14	430		470		510		550	
Flange Flanges	EN1092-2	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
C		910		1025		1125		1255	
F		840		950		1050		1160 1170	
n' x ød		24x31	27x37	24x34	24x41	28x34	28x41	28x37	28x44

Peso (kg) / Weight (kg)

20E900		1010	1350	-	2452
--------	--	------	------	---	------

Materiali / Materials

	Componente - Component	Materiale - Material		
1	Corpo - Body	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
2	Disco - Disc	Ghisa sferoidale - Ductile iron + EPDM	EN GGG50 + EPDM	DIN 1693
3	Madrevite - Stem nut	Ottone - Brass	BS1400	
4	Asta - Stem	Acciaio inox - Stainless steel	SS420	ASTM A959
5	Guarnizione cappello - Bonnet Gasket	NBR		ISO 4633
6	Cappello - Bonnet	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
7	O-Ring	NBR		ISO 4633
8	Thrust Washer	Ottone - Brass	BS1400	
9	Boccola di tenuta - Gland	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
10	O-Ring	NBR		ISO 4633
11	Bulloneria - Bolts	Acciaio al carbonio - Carbon steel	C45E/1045	EN 10083-2/ASTM A29
12	Bulloneria - Bolts	Acciaio al carbonio - Carbon steel	C45E/1045	EN 10083-2/ASTM A29



Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)

DN		700		800		1000	
A	EN558/114	430		470		550	
Flange Flanges	EN1092-2	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
C		895	910	1015	1025	1230	1255
F		840		950		1160	1170
n° x ød		24X31	24X37	24X33	24X39	28X37	28X44

Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)

DN		700	800	1000
d1		300	300	350
k1	Flangia ISO 5210 ISO 5210 flange	254	254	298
d2		201	201	231
n° ø		8-18	8-18	8-22
d	Asta Stem	45	45	55
m		35	35	44

Peso (kg) / Weight (kg)

20E900	1060	1400	2710
--------	------	------	------

Materiali / Materials

	Componente - Component	Materiale - Material		
1	Corpo - Body	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
2	Disco - Disc	Ghisa sferoidale - Ductile iron + EPDM	EN GGG50 + EPDM	DIN 1693
3	Asta - Stem	Acciaio inox - Stainless steel	SS420	ASTM A959
4	Guarnizione cappello - Bonnet Gasket	NBR		ISO 4633
5	Viti - Screw	Acciaio al carbonio - Galvanized carbon steel	EN 10083	
6	Dado - Thrust Nut	Ottone - Brass	CuZn39Pb1	ASTM B283
7	Cappello - Bonnet	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
8	O-Ring	EPDM		ISO 4633
9	Tenuta anello - Holding ring	Ottone - Brass	CuZn39Pb1	ASTM B283
10	Boccola di tenuta - Gland	Ghisa sferoidale - Ductile iron	EN GGG50	DIN 1693
11	O-Ring	EPDM		ISO 4633
12	O-Ring	EPDM		ISO 4633

Pressione massima / *Maximum pressure*

Tipo fluido * - <i>Fluids *</i>	Montaggio - <i>Mounting</i>	
	TRA FLANGE <i>BETWEEN FLANGES</i>	FINE LINEA <i>END OF LINE</i>
Gas pericolosi <i>Hazardous gases</i>	NO	NO
Gas non pericolosi <i>Non-hazardous gases</i>	NO	NO
Liquidi pericolosi <i>Hazardous fluids</i>	NO	NO
Liquidi non pericolosi <i>Non-hazardous fluids</i>	14 bar DN 350 12 bar DN 400 10 bar DN 450-500 8 bar DN 600 7 bar DN 700 6 bar DN 800 5 bar DN 900-1000	NO
Acqua ** <i>Water **</i>	16 bar	NO

Temperatura / *Temperature*

Temperatura - <i>Temperature</i>	min °C	max°C
	0	80

*: gas, liquidi pericolosi (esplosivi, infiammabili, tossici) secondo 2014/68/UE e 1272/2008 (CLP)

** : Per la raccolta, distribuzione e deflusso di acqua (PED 2014/68/EU 1.1.2b)

†: Hazardous gas, liquids (explosive, inflammable, toxic) in accordance with 2014/68/UE and 1272/2008 (CLP)

** : For supply, distribution and discharge of water (PED 2014/68/EU 1.1.2b)

STOCCAGGIO

Conservare in ambiente chiuso e asciutto.

AVVERTENZE

Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione o smontaggio:

- attendere il raffreddamento di tubazioni, valvola e fluido,
 - scaricare la pressione e drenare linea e tubazioni in presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici.
- Temperature oltre i 50°C e sotto gli 0° C possono causare danni alle persone.

INSTALLAZIONE

- Maneggiare con cura.
- La valvola deve essere installata in posizione aperta o chiusa.
- L'imbragatura / sollevamento della valvola va effettuata tramite i golfari in dotazione e utilizzando cinghie e gancio di sicurezza (Fig. 2).
- Prima di installare la saracinesca assicurarsi che la condotta sia pulita e non vi siano tracce di residui estranei come terra, pietrisco, etc.
- In caso di installazione in pozzetto, prevedere un opportuno scarico e drenaggio.
- In caso di installazione di saracinesche con diametri superiori a DN200, si consiglia di utilizzare un opportuno giunto di smontaggio per facilitare le operazioni di montaggio / smontaggio.
- Posizionare la valvola tra le flange della tubazione e inserire le guarnizioni di tenuta tra le flange della valvola e le flange della tubazione. Verificare che le guarnizioni siano posizionate correttamente. La distanza tra le controflange deve essere pari allo scartamento della valvola. Non utilizzare i bulloni delle controflange per avvicinare la tubazione. I bulloni devono essere stretti in croce.
- Le flange non devono essere saldate alle tubazioni dopo che la valvola è stata installata.
- I colpi d'ariete possano causare danni e rotture. Inclinazioni, torsioni e disallineamenti delle tubazioni possono causare sollecitazioni improprie sulla valvola una volta installata. Raccomandiamo di evitarli per quanto possibile o adottare giunti elastici che possano attenuarne gli effetti.

UTILIZZO

Non lasciare le saracinesche piene d'acqua in luoghi soggetti a ricorrenti gelate con il fluido fermo; prevedere in tal caso lo scarico della condotta.

STORING

Keep in dry and closed place.

RECOMMENDATIONS

Before carrying out maintenance or dismantling the valve:
Ensure that the pipes, valves and fluids have cooled down, that the pressure has decreased, and that the lines and pipes have been drained in case of toxic, corrosive, inflammable or caustic liquids.
Temperatures above 50°C and below 0°C might cause damage to people.

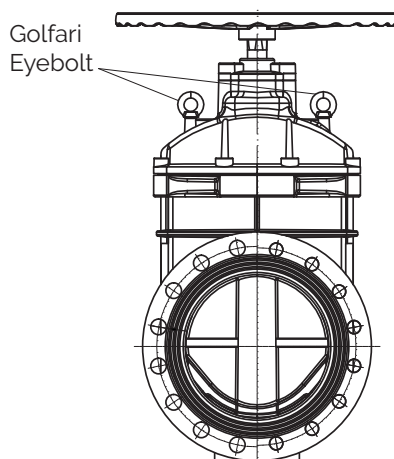
INSTALLATION

- Handle with care
- The valve must be installed in an open or closed position.
- The lifting of the valve must be done by the mean of equipped eyebolt and using belts and safety hooks (fig.2).
- Do not weld the flanges to the piping after installing the valve.
- Prior to installing the valve, ensure that the piping has been carefully cleaned and is free of any residual particles, such as soil, small stones, etc.
- In case of installation in wells, ensure there is suitable drainage.
- In case of installation of valves of diameter greater than DN 200, it is recommended that a dismantling joint be installed, in order to facilitate the installation/disassembly.
- Place the valve between the flanges of the tube and put liners between the flanges of the valve and the flanges of the tube. Check that the liners are positioned correctly.
The distance between the counter flanges must be the same as the face to face distance of the valve.
Do not use the bolts of the counter flanges to close the piping. The bolts must be tightened crosswise.
- Do not weld the flanges to the pipe after installing the valve.
- Water hammers might cause damage and ruptures. Inclination, twisting and misalignments of the piping may subject the valve to stress, once it has been installed. It is recommended that elastic joints be used, in order to reduce these effects as much as possible.

USE

In environments exposed to frequent freezing, drain the piping and the valve of stagnant water.

FIG.2



SMALTIMENTO

Se la valvola opera a contatto con fluidi tossici o pericolosi, prendere le necessarie precauzioni ed effettuare pulizia dai residui eventualmente intrappolati nella valvola. Il personale addetto deve essere adeguatamente istruito ed equipaggiato dei necessari dispositivi di protezione.

Prima dello smaltimento, smontare la valvola e suddividere i componenti in base al tipo di materiale. Consultare le schede prodotto per maggiori informazioni. Avviare i materiali così suddivisi al riciclaggio (per es. materiali metallici) o allo smaltimento, in accordo alla legislazione locale in vigore e nel rispetto dell'ambiente.

DISPOSAL

For valve operating with hazardous media (toxic, corrosive...), if there is a possibility of residue remaining in the valve, take due safety precaution and carry out required cleaning operation. Personnel in charge must be trained and equipped with appropriate protection devices.

Prior to disposal, disassemble the valve and separate the component according to various materials. Please refer to product literature for more information. Forward sorted material to recycling (e.g. metallic materials) or disposal, according to local and currently valid legislation and under consideration of the environment.

I dati e le caratteristiche di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo. La Brandoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle valvole senza preavviso. Per maggiori informazioni www.brandonivalves.com.

Brandoni SpA reserves the right to make changes in design and/or construction of the products at any time without prior notice. For further information, please refer to www.brandonivalves.com